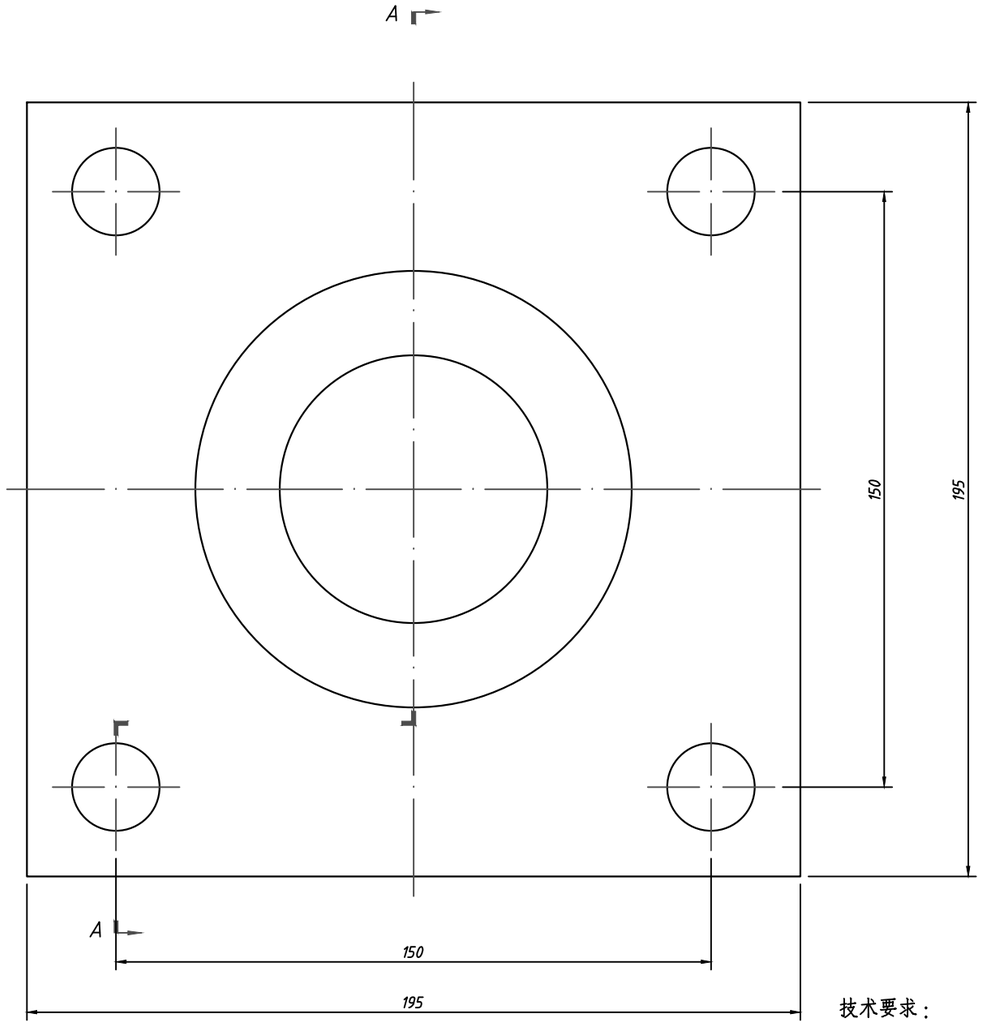
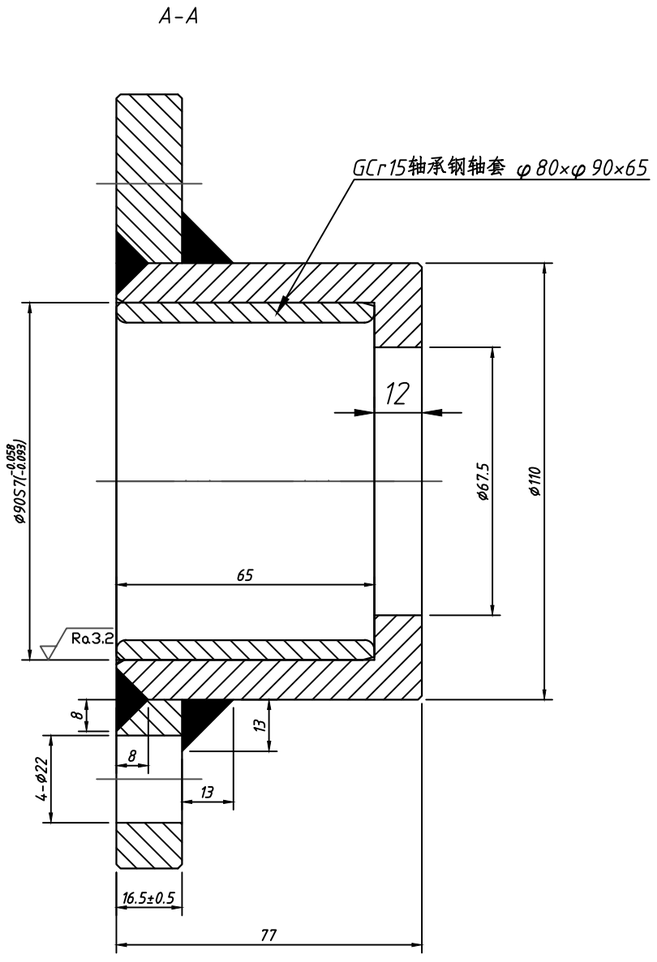




技术要求：

1.去毛刺，飞边。未注倒角C1。

2.焊接不允许有裂纹、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷；焊缝坡口应符合GB/T985.1的规定。

3.焊接使用焊条J507。

4.表面涂层处理：铁红醇酸底漆两层，中灰（B02）醇酸磁漆一层。

5.涂漆时的环境温度在5℃以上，湿度在65%以下，工作表面温度不应超过60℃。漆层表面应均匀、光亮、色泽一致，不允许有起泡、脱落、流挂、皱皮等缺陷。油漆漆膜附着力应不低于GB/T9286中2级的要求。

6.配JDB石墨铜套，2件。

内径×外径×高度

80 × 90 × 65

规格全 内径3~300mm 质量保证

咨询客服立即下单更多福利惊喜!

钢套 轴套 耐磨套

外径(mm)

内径(mm)

高度(mm)

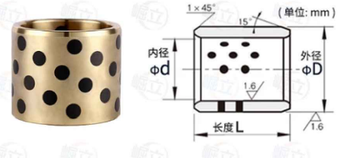
φ80 (0~+0.15)

φ90 (±0.02)

材质：GCr15

硬度：58-62HRC

现货批发 非标定制



JDB 60*80*60

内径 d	公差	外径 D	公差	长度 L	公差
60	+0.060 +0.030	80	+0.030 +0.011	60	-0.1 -0.3

标记	处数	分区	更改文件号	签字	年、月、日
设计	LHK		标准化		2025.10.15
审核					
工艺			批准		

Q235B	东莞市新东欣环保投资有限公司
阶段标记 / 重量 / 比例	防火门轴套座
1:1	HXS-WF-06 定制
共 张 第 张	

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期